

ダイポリン®

プレスト管

高密度ポリエチレン製／土木用排水管



TORII KASEI

鳥居化成株式会社

誕生から半世紀

お客様のニーズに合わせて進化し続ける

高密度ポリエチレン管

施工性と迅速設置を追求する

ダイポリン・プレスト管シリーズは発売開始から、半世紀が経ちますが様々な用途でご使用され続けています。弊社では、これまで培った実績・ノウハウを基に、より皆様が施工・管理しやすく、早く設置ができるよう研究開発を続けてまいります。

用途

- ◆河川の切り回し・仮設排水路
- ◆造成用排水路
- ◆一般土木用排水路
- ◆法面排水・山腹水路



◆製品案内◆



ダイポリン®

さし込み式形状



◀ 管片側に受け口が一体成型されておりさし込むだけで接続できます。
➡詳しくは3Pへ

ダイポリン®

独立山形状



◀ 波形状をスパイラル形状から独立山形状にしたことで、接続時の管どうしの突き合わせ作業が簡便になりました。
➡詳しくは5Pへ

ダイポリン®

ねじ込み式形状



◀ 管片側にねじ込み受け口が一体成型されており、人力でねじ込むだけで接続できます。
➡詳しくは7Pへ

ダイポリン®

内外面平滑形状



◀ 独自の中空リブ構造で、大口径かつ軽量の製品を実現致しました。
➡詳しくは9Pへ

特長

接続が早い

- さし込み式・独立山・ねじ込み式で抜群の施工性で配管作業の省力化を図れます



大口径

- 最大口径φ2200まで対応可能です !!



軽量

- 接続も簡単で、軽量です !!
- 粗度係数も高く、鉄製品よりスケールダウンが図れます !!

ダイポリン さし込み式シングルプレスト管・さし込

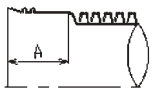
さし込むだけの 簡単接続!!

ポリエチレンの専門メーカーである当社独自の樹脂成型技術により、継手一体成型の高密度ポリエチレン管を実現!! 施工スピード、保管のしやすさ、再利用、高密度ポリエチレン管に求められるすべてにおいて従来製品を大きく凌駕する性能を発揮します!!

I 継手いらすの簡単接続!!

● **継手一体型**だから、接続は後ろからさし込むだけの簡単接続!!

本管接続

手順①	手順②	手順③	手順④
 接続部をウエス等で清掃した後、受口部の長さを確認し、差口部に目印をつける。 計測位置  ※管ごとに誤差があるので接続箇所ごと実測する。	 差口部外径の1山目にパッキンを管頂より1周貼り付ける。	 片側の管を動かないように固定し、受口部の入るところまで差口部を挿入する。その後、挿入機やロープスリング等を用いて挿入する。 ※本製品は滑材が不要。挿入が困難な場合はパッキンを霧吹き等で湿らすと挿入が容易になる。	 手順①で付けた目印まで挿入し、パッキンのねじれや剥がれなければ接続完了。 ※接続完了後、接続部隙間からパッキンが見える場合はねじれ、剥がれが発生している可能性があるためやり直す。

※部品接続には、別途継手 (SPTM) が必要な場合があります。



接続例① 挿入機を用いた接続



接続例② ロープ等を用いた接続



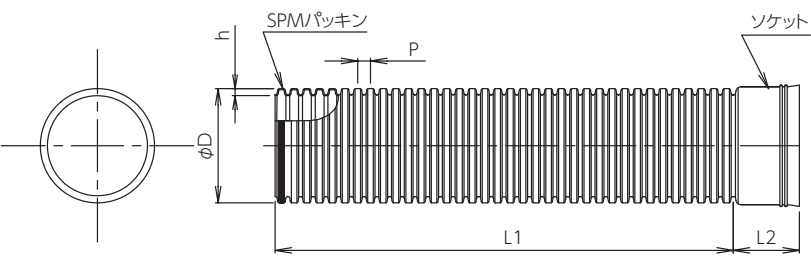
接続例③ 重機を用いた接続

み式ダブルプレスト管

Ⅱ 寸法規格

●さし込み式シングルプレスト管

無孔管:SSM-φ300～φ600

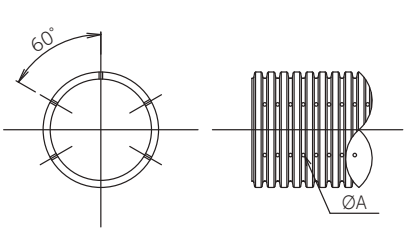


《無孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	ピッチ P	波高さ h	有効長 L	参考重量 (kg/本)	屈曲性 曲率半径(R)m
SSM-300	353	37.0	26.5	4000	19.5	1.5
SSM-400	464	51.5	34.5	4000	29.1	6.1
SSM-500	580	57.0	42.5	4000	48.1	7.3
SSM-600	690	65.0	49.0	4000	66.2	9.3

有孔管(5列孔):SSY-φ300～φ600



《有孔管》

(単位:mm)

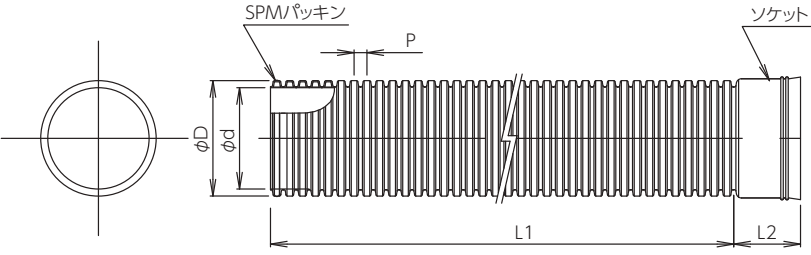
呼称	ピッチ P	孔径 φA
SSY-300	37.0	6
SSY-400	51.5	9
SSY-500	57.0	10
SSY-600	65.0	11

他の規格は無孔管と同様

注1. 寸法規格は、外径±2%、有効長-0、+5%とし、その他の規格は参考規格とします。

●さし込み式ダブルプレスト管

無孔管:SDM-φ300～φ1000

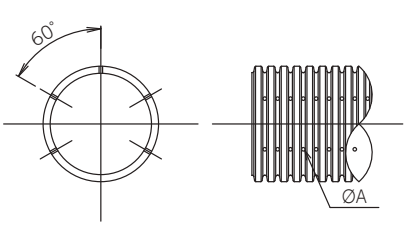


《無孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	内径 φd	ピッチ P	有効長 L	ソケット長 L2	参考重量 (kg/本)
SDM-300	353	300	37.0	4000	220	21.5
SDM-400	464	395	51.5	4000	270	32.1
SDM-500	580	495	57.0	4000	300	53.4
SDM-600	690	592	65.0	4000	330	73.0
SDM-700	807	694	74.0	4000	280	102.0
SDM-800	920	791	86.0	4000	320	122.0
SDM-900	1037	892	103.0	4000	350	164.0
SDM-1000	1152	992	103.0	4000	350	200.0

有孔管(5列孔):SDY-φ300～φ1000



《有孔管》

(単位:mm)

呼称	ピッチ P	孔径 φA
SDY-300	37.0	6
SDY-400	51.5	9
SDY-500	57.0	10
SDY-600	65.0	11
SDY-700	74.0	13
SDY-800	86.0	13
SDY-900	103.0	13
SDY-1000	103.0	13

他の規格は無孔管と同様

注1. 寸法規格は、内径±2%、有効長-0、+5%とし、その他の規格は参考規格とします。

ダイポリン ねじ込み式プレスト管・ねじ込み式ダブ



ねじ込むだけの 簡単接続!!

販売開始から20年以上。仮設切廻しや急傾斜配管暗渠管など多岐に渡ってご使用頂いています。

軽 い

管体はポリエチレン樹脂製なので、非常に軽量。運搬も配管も容易です。



優れた屈曲性

管体はフレキシブル性に優れており、現地の地山に沿った配管が可能です。

※内面波付管に限ります。



保管が容易

本管と継手が一体となっているので、使用前・使用後の在庫管理が容易です。



ルプレスト管

継手不要の簡単接続!!

●パイプの片側に本管をねじ込むだけ。接続時間が短縮できます。

※部品類(エルボ・チース等)の接続には、別途ソケットが必要となります。



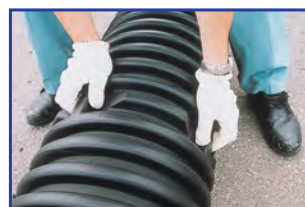
①ねじ込み受け口部にねじ込み内面パッキンが取付けてあるかを確認します。



②上流側の管端部を差し込み管をねじ込みます。



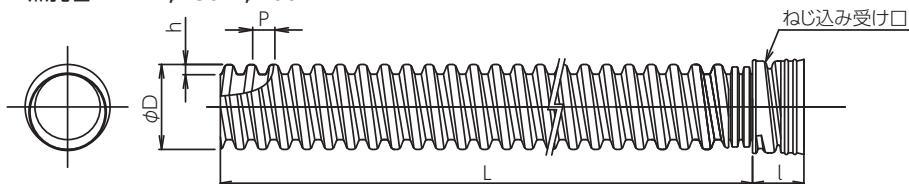
③接続完了
※ねじ込み内面パッキンが全周にあたりがでるように十分に締めきってください。



※φ200～φ300には、ねじ込み易い様に管に突起が付いております。
※突起の数は、サイズにより異なります。

●ねじ込み式プレスト管（内面波状）

無孔管:NPM-φ150～φ200

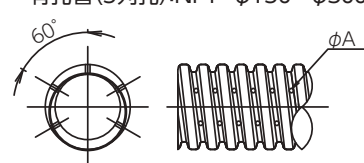


《無孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	ピッチ P	波高さ h	有効長 L	受口長さ ℓ	参考重量 (kg/本)	屈曲性 曲率半径(R)m
NPM-150	188	47.4	19.0	4000	130	5.52	0.8
NPM-200	252	54.7	26.0	4000	150	9.66	1

有孔管(5列孔):NPY-φ150～φ300



《有孔管》

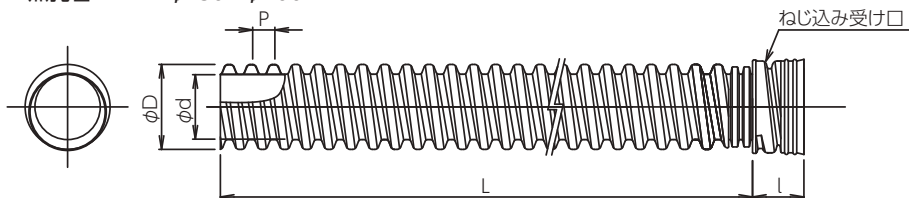
(単位:mm)

呼称	ピッチ P	孔径 φA	無他の規格は
NPY-150	47.4	9	管と規格は
NPY-200	54.7	10	管と規格は

注1. 寸法規格は、外径±2%、有効長-0、+4%とし、その他の規格は参考規格とします。

●ねじ込み式ダブルプレスト管（内面平滑）

無孔管:NDM-φ150～φ200

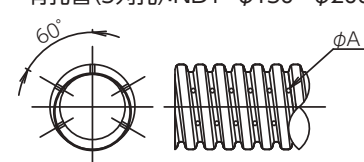


《無孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	内径 φd	ピッチ P	有効長 L	受口長さ ℓ	参考重量 (kg/本)
NDM-150	188	155	47.4	4000	130	6.8
NDM-200	252	205	54.7	4000	150	11.0

有孔管(5列孔):NDY-φ150～φ200



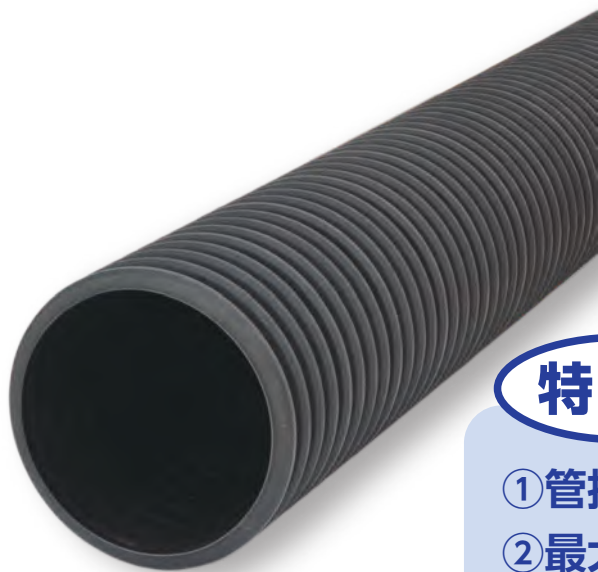
《有孔管》

(単位:mm)

呼称	ピッチ P	孔径 φA	無他の規格は
NDY-150	47.4	9	管と規格は
NDY-200	54.7	10	管と規格は

注1. 寸法規格は、内径±2%、有効長-0、+2%とし、その他の規格は参考規格とします。

ダイポリン 独立山ダブルプレスト管



『独立山』とは

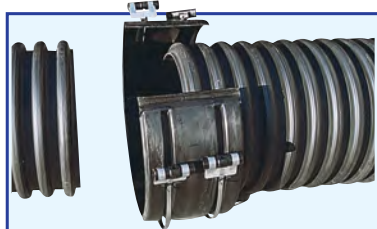
波の付き方が弊社独自の製法により連続したらせん形状ではなく、一つ一つが独立した環状の波形状。

特 長

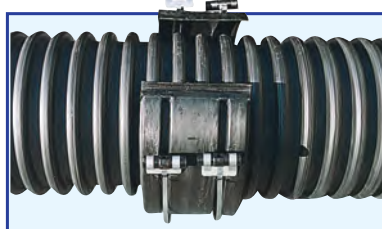
- ①管接続時の付け合せ作業が容易
- ②最大口径φ1500まで対応
- ③管体はポリエチレン樹脂のみを使用し製造しているので、現場での切断加工が容易

接続方法

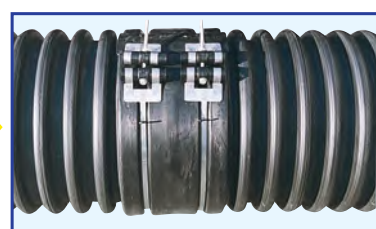
※管の接続には別途、TM継手が必要となります。



①継手本体を敷き、一方の管をセットします。



②もう一方の管を継手にセットし、管頂部で継手をラップさせ、締付バンドをボルトで締付けます。(インパクトレンチを使用すると一層の作業の効率化が図れます。)
※締め付ける際は、脚立等を使用し、安全を期してください。

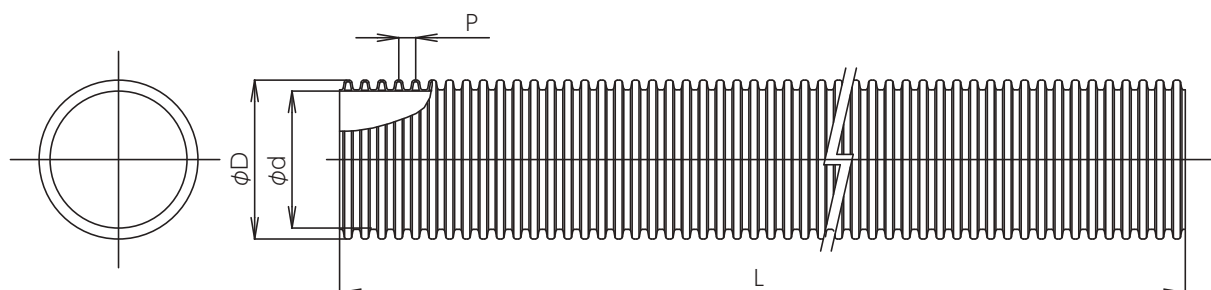


③締付バンド同士の間隔に指1〜3本入る程度まで締付けて施工完了です。
(配管時の外気温が高い場合等においては、間隔がない事もあります。)
参考：締付けトルク
約9.8〜13.5N・m(1〜1.5kg・m)

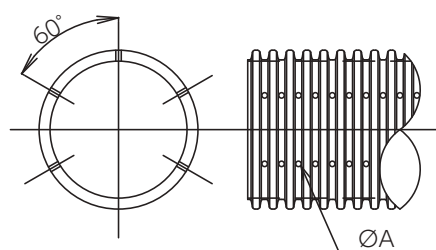


●独立山ダブルプレスト管

無孔管:DDM-φ350・φ450・φ1100～φ1500



有孔管(5列孔):DDY-φ350・φ450・φ1100～1500



《無孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	内径 φd	ピッチ P	長さ L	参考重量 (kg/本)	使用継手 部 材
DDM-350	402	350	49.0	4000	23.7	DDMJ-350
DDM-450	518	450	65.0	4000	39.2	DDMJ-450
DDM-1100	1,299	1,120	163.0	4000	251.0	DDMJ-1100
DDM-1200	1,426	1,220	196.0	4000	298.0	DDMJ-1200
DDM-1350	1,623	1,370	196.0	4000	408.0	DDMJ-1350
DDM-1500	1,800	1,520	245.0	4100	510.0	DDMJ-1500

《有孔管》

(単位:mm)

呼称	ピッチ P	孔径 φA	他の規格は無孔管と同様
DDY-350	49.0	13	
DDY-450	65.0	13	
DDY-1100	163.0	20	
DDY-1200	196.0	20	
DDY-1350	196.0	20	
DDY-1500	245.0	20	

注1. 寸法規格は、内径±2%、長さ-0、+5%とし、その他の規格は参考規格とします。

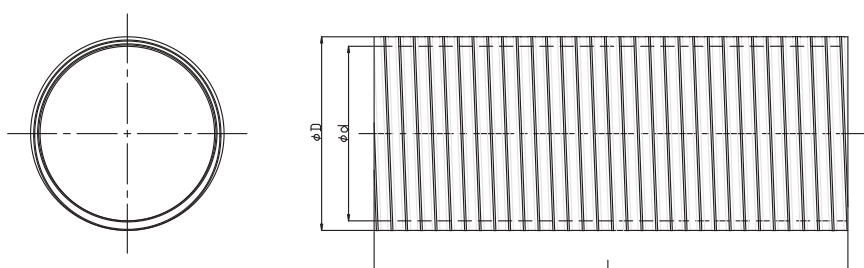
ダイポリン セルプレスト管



仮設用 超大口径パイプ!!

当社独自の中空構造の矩形(セル)を円柱型に製造することで従来製造が難しかった大口径製品を大量かつスピーディーな生産を実現致しました。

●セルプレスト管 (内外面平滑)



(単位:mm)

呼称	外径 φD	内径 φd	長さ L	参考重量 (kg/本)	使用継手 部 材
DCP-1650	1830	1650	4000	620	セルTM継手
DCP-1800	1990	1800	4000	732	セルTM継手
DCP-2000	2220	2000	4000	932	セルTM継手
DCP-2200	2440	2200	4000	1168	セルTM継手

注1. 寸法規格は、内径±2%、長さ-0、+3%とし、その他は参考規格とします。

注2. お受渡し長さは当事者間の協議によって変更することができます。

注3. 規格については改良のため、予告なしに変更する場合がございます。

注4. セルプレスト管は受注生産品となります。納期については別途お問い合わせ下さい。

接続方法 ※管の接続には別途、TM継手が必要となります。

- ① 継手本体をパイプの下に敷き、締め付けボルトが側面に来るようにセットし、管を置く。
- ② 締め付けバンドをボルトで締め付けます。



部品

●加工部品

エルボ

※サイズ・角度によって
エルボ形状が異なり
ます。



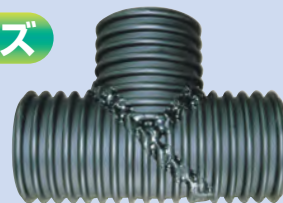
クロス



異径ソケット



チーズ

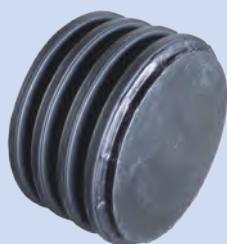


異径部品



※写真は、異径チーズです。他の形状
の異径部品につきましても、打ち合
せのうえ受注生産いたします。

キャップ



特殊マス

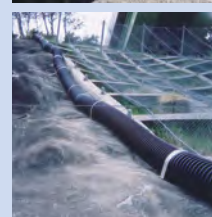


固定バンド

ステンレス製の固定バンドです。
設置につきましては、オール
アンカーなど現地状況に合わせ
た固定方法を選定して下さい。



※受注生産品です
※アンカー類は現地に
別途ご準備下さい。



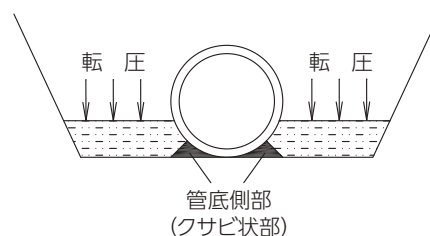
○客先施工例(NPM-200 法面縦排水管)

施工上の留意点

●管周りの埋め戻し

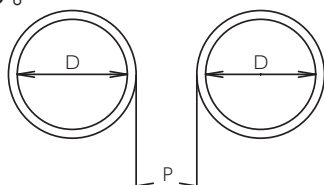
碎石等の良材を用いて裏込めし、入念な転圧行い、側面抵抗土圧が
十分に働くよう施工して下さい。特に管底側部(クサビ状部)は空隙が
生じやすいため、突き棒等で十分に充填して下さい。

※締固めが不十分な場合には、側方への大きな変形につながる事があります。



●並列配管の場合の最小間隔

プレスト管を並列配管する場合は中間土砂を締固める必要があり、少なくとも下図に示した間隔をとって
頂く必要があります。



直径(mm)	パイプ間最小間隔P(m)
φ1000以下	0.5
φ1100～φ1500	0.5D

プレスト管シリーズ本管・継手設計価格表

シングル管(内面波状)

鳥居化成株式会社

製品名	呼 称		定尺 (m)	無孔管価格 (円/本)	有孔管価格 (円/本)	継手価格 (円/個)	備 考
	無孔管	有孔管					
ねじ込み式 プレスト管	NPM- 150	NPY- 150	4	12,300	12,300	★5,300	片側ソケット一体型
	NPM- 200	NPY- 200	4	20,900	20,900	★6,900	
さし込み式 シングル プレスト管	SSM- 300	SSY- 300	4	39,300	39,300	★14,900	
	SSM- 400	SSY- 400	4	72,800	80,100	★15,300	
	SSM- 500	SSY- 500	4	120,300	132,400	★27,900	
	SSM- 600	SSY- 600	4	165,500	182,100	★34,200	

※ ★印は、部品等の接続用です。

※ φ400以上の有孔管は、受注生産となります。

ダブル管(内面平滑)

鳥居化成株式会社

製品名	呼 称		定尺 (m)	無孔管価格 (円/本)	有孔管価格 (円/本)	継手価格 (円/個)	備 考
	無孔管	有孔管					
ねじ込み式 ダブル プレスト管	NDM- 150	NDY- 150	4	17,700	17,700	★5,300	片側ソケット一体型
	NDM- 200	NDY- 200	4	28,200	28,200	★6,900	
さし込み式 ダブル プレスト管	SDM- 300	SDY- 300	4	53,800	53,800	★14,900	
	SDM- 400	SDY- 400	4	80,300	88,400	★15,300	
	SDM- 500	SDY- 500	4	133,500	146,900	★27,900	
	SDM- 600	SDY- 600	4	182,500	200,800	★34,200	
	SDM- 700	SDY- 700	4	255,000	280,500	★42,100	
	SDM- 800	SDY- 800	4	305,000	335,500	★51,700	
	SDM- 900	SDY- 900	4	410,000	451,000	★59,000	
	SDM-1000	SDY-1000	4	500,000	550,000	★70,800	
独立山 ダブル プレスト管	DDM- 350	DDY- 350	4	44,600	49,100	14,000	別途継手要
	DDM- 450	DDY- 450	4	73,500	80,900	22,700	
	DDM-1100	DDY-1100	4	516,800	568,500	79,400	
	DDM-1200	DDY-1200	4	613,800	675,200	86,200	
	DDM-1350	DDY-1350	4	839,600	923,600	125,900	
	DDM-1500	DDY-1500	4.1	1,049,000	1,153,900	141,100	
セルプレスト管	DCP-1650		4	1,271,000		181,000	
	DCP-1800		4	1,501,000		191,000	
	DCP-2000		4	1,911,000		214,300	
	DCP-2200		4	2,395,000		271,500	

※ ★印は、部品等の接続用です。

※ φ350以上の有孔管は、受注生産となります。

※ 継手は、無孔管・有孔管共通となります。

※ セルプレスト管は、最長L=8000mmまで製造できます。

部品設計価格表

鳥居化成株式会社

呼 称	エルボ 30°・45°・60°・90°	チ ー ズ	Yチーズ	クロス	キャップ	固定バンド (SUS製)	サーフロッカー (接続部固定金具)
	(円/個)	(円/個)	(円/個)	(円/個)	(円/個)	(円/個)	(円/セット ※6ヶ入り)
NDM- 150	17,300	◎19,700	28,400	31,400	◎6,200	11,300	
NDM- 200	24,900	◎28,600	43,600	46,200	◎9,800	14,100	
S DM- 300	58,800	73,600	92,300	100,300	39,600	18,500	12,600

※ 加工部品は、受注生産ですので納入まで時間を要します。

※ 加工部品は、通常接続時には別途継手が必要となります。

※ ◎印はブロー部品で継手は必要ありません。加工部品の対応も可能です。

※ SDM-300の加工部品は、接続ソケットが一体となっています。

(エルボ=1方、チーズ・Yチーズ=2方、クロス=3方がソケット付になります)

鳥居化成株式会社

呼 称	エルボ 1°~90°	チ ー ズ	Yチーズ	クロス	キャップ	固定バンド (SUS製)	サーフロッカー (接続部固定金具)
	(円/個)	(円/個)	(円/個)	(円/個)	(円/個)	(円/個)	(円/セット ※6ヶ入り)
S DM- 400	79,800	107,400	131,400	160,100	61,900	23,800	12,600
S DM- 500	110,800	168,500	200,000	245,500	92,300	28,600	14,400
S DM- 600	165,200	230,200	305,500	339,200	133,600	31,500	14,400
S DM- 700	195,600	289,500	403,700	422,800	165,200		
S DM- 800	270,800	364,000	518,400	524,700	180,600		
S DM- 900	342,300	477,200	688,100	698,700	267,700		
S DM-1000	569,700	708,100	1,137,400	1,154,700	369,200		

※ SDM-400~1000の加工部品は、接続ソケットが一体となっています。

(エルボ=1方、チーズ・Yチーズ=2方、クロス=3方がソケット付になります)

鳥居化成株式会社

呼 称	エルボ		チ ー ズ	Yチーズ	クロス	キャップ	固定バンド (SUS製)
	1°~60°	61°~90°					
	(円/個)	(円/個)					
DDM- 350	57,400		68,400	94,900	100,600	44,200	20,900
DDM- 450	80,200		114,300	138,800	169,700	74,200	25,300
DDM-1100	694,400	893,600	834,300	1,351,400			
DDM-1200	811,600	1,191,300	1,148,300				
DDM-1350	1,076,900	1,580,600	1,604,200				
DDM-1500	1,588,100	2,328,400	2,290,600				

※ 加工部品は、受注生産ですので納入まで時間を要します。

※ 加工部品は、通常接続時には別途継手が必要となります。

角型 U 字溝本体・部品設計価格表

鳥居化成株式会社

角型U字溝			自在エルボ (補強材Uリング3本付)		BOX型自在エルボ		取付用平鋼	
呼 称	有効長	本体価格	呼 称	価 格	呼 称	価 格	呼 称	セット価格
	(m)	(円/枚)		(円/枚)		(円/個)		(円/セット)
KU- 300	2.04	24,000			KUB-300	47,200	FB- 300	5,900
KU- 400	2.04	29,000			KUB-400	60,100	FB- 400	6,200
KU- 500	2.00	37,600	KUF-500	47,000			FB- 500	10,500
KU- 600	2.00	52,700	KUF-600	50,700			FB- 600	12,300
KU- 700	2.00	73,800					FB- 700	14,400
KU- 800	2.00	91,100					FB- 800	14,500
KU-1000	2.00	130,000					FB-1000	22,100
KU-1200	2.00	267,300					FB-1200	30,700

※ 本体価格には付帯品(補強アングル、ボルトナット、止水パッキン等)の一切が含まれます。
 ※ サイズ及び販売時期によっては受注生産品となりますので、納期はお問い合わせください。

角型 U 字溝用加工部品設計価格表

鳥居化成株式会社

呼 称	上向き・下向きエルボ 角度指定可	平面エルボ		チーズ	クロス	ポリ落差工
		1°~45°	46°~90°			
KU- 300	47,500	59,300	65,800	71,200	79,000	225,900
KU- 400	57,500	71,800	78,700	86,100	95,700	247,400
KU- 500	74,600	93,200	103,300	153,500	204,600	311,700
KU- 600	104,300	130,400	144,800	197,800	237,100	338,900
KU- 700	146,200	182,700	203,000	259,600	312,800	
KU- 800	180,500	225,600	250,500	262,600	364,000	
KU-1000	257,400	322,000	357,600	388,600	558,700	
KU-1200	534,600	668,300	735,900			

※ 価格には付帯品(補強アングル、ボルトナット、止水パッキン等)の一切が含まれます。
 ※ 加工部品は受注生産(手加工品)ですので、納期はお問い合わせください。
 ※ 特殊寸法・形状の加工部品は、別途ご相談下さい。

P 型 U 字溝設計価格表

鳥居化成株式会社

呼 称	有効長(m)	本体価格(円/枚)	アンカー価格(円/本)
PU- 300	4	20,000	φ16×850mm 1,400

※ 本体の販売枚数は、2の倍数(=2枚、4枚、6枚…)とさせていただきます。
 ※ アンカーは亜鉛メッキ処理仕様です。
 ※ 東北エリアでは、P型U字溝の取り扱いはありません。

ダイポリン製品積載表（参考）

鳥居化成株式会社

ヘグラー管・ハウエル管 R30		プレスト管			角型U字溝		
サイズ	4 t 平車	サイズ	4 t 平車	10 t 平車	サイズ	4 t 平車	10 t 平車
300×5	35	150×4	171	330	300×2	96	192
350×5	24	200×4	96	170	400×2	60	120
400×5	20	300×4	41	82	500×2	54	84
450×5	15	350×4	35	70	600×2	42	72
500×5	12	400×4	20	40	700×2	36	40
600×5	9	450×4	23	40	800×2	24	36
700×5	5	500×4	12	24	1000×2	20	28
800×5	4	600×4	10	18	1200×2	16	12
900×5	4	700×4	5	10			
1000×5	4	800×4	4	8			
1100×5	2	900×4	4	8			
1200×5	2	1000×4	4	8			
1350×5	1	1100×4	2	4			
1500×5	1	1200×4	2	4			
1650×5	1	1350×4	1	2			
1800×5	1	1500×4.1	1	2			
2000×5	1	1650×4	1	2			
		1800×4	1	2			
		2000×4	1	2			

※ 積み込むトラックにより、多少積載量は変更になります。

※ φ2200以上は、別途御打合せとなります。